IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH

EN 1090 Schweißzertifikat

Zertifikats-Nr.: I2015Q10919-A1

Hersteller	**Metallbau Leibold** **Eschachstraße 6** **72459 Albstadt** **Deutschland**
Technische Spezifikation	DIN EN 1090-2:2018-09
Ausführungsklasse	Bis EXC2 nach DIN EN 1090-2:2018-09
Schweißprozess(e)Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	**111 - Lichtbogenschweißen** **135 - MAG Schweißen mit Massivdrahtelektrode** **141 - WIG Schweißen mit Massivdrahtelektrode**
Grundwerkstoff(e) Festigkeitsklasse / technische Spezifikation	**S235 bis S275, nichtrostende Stähle nach DIN EN 1090-2 Tabelle 4** **Z-30.3-6 bei nichtrostenden Stählen**
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	**Carol Leibold, EWS**
Vertreter	**-**
Bestätigung	Das Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat Nr. I2015Q120919 zur WPK nach DIN EN 1090-1. Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Zertifizierungsstelle	**IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH** **Notified Body NB-Nr. 2458** **Alexander-von-Humboldt-Straße 19** **73529 Schwäbisch Gmünd**
Gültigkeitsbeginn	**30.09.2015**
gültig bis	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben ungenannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellerbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben.

Schwäbisch Gmünd, 16.03.2022

Leitung der Zertifizierungsstelle
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle

QUALITÄT IFO GEPRÜFT

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle.*

*Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-ZE-11086-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH

Zertifikat

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle
2458-CPR-EN1090-I2015Q10919

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt.

Bauprodukt	**Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 (EN 1090-2)**
Verwendungszweck	**Für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken**
Herstellungsumfang	**Produktion (Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen, mechanisches Verbinden)**
Hersteller	**Metallbau Leibold** **Eschacherstraße 6** **72459 Albstadt** **Deutschland**
des Herstellerwerk(e)	**Metallbau Leibold** **Eschacherstraße 6** **72459 Albstadt** **Deutschland**
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungserbringung beschrieben in Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Zertifizierungsstelle	**IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH** **Notified Body NB-Nr. 2458** **Alexander-von-Humboldt-Straße 19** **73529 Schwäbisch Gmünd**
Datum der Erstausstellung	**06.07.2016**
Nächstes Überwachungsaudit bis	**März 2027**
gültig bis	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden, oder bis die notifizierte Zertifizierungsstelle das Zertifikat aussetzt oder zurückzieht.

Schwäbisch Gmünd, 19.12.2024

Leitung der Zertifizierungsstelle
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11086-01-00

QUALITÄT IFO ZERTIFIZIERT

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle.